

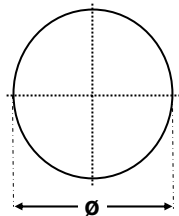
HOJA TÉCNICA PARA BARRA DE LATÓN DE FORJA

1. DESIGNACIÓN

Barra de latón de Forja para procesos de estampación (Aleación estándar CW617N: CuZn40Pb2).
Estándares dentro de parámetros establecidos en norma **UNE-EN 12165**.

2. RANGO DE PRODUCTOS

2.1.- SECCIÓN (Valores en milímetros).

Forma	Sección	Descripción	
Redondo	5 – 102	Diámetro nominal (\emptyset)	

2.2.- ESTADOS DE FABRICACIÓN

Estado		Rango de medidas (valores en mm)
Proceso	Designación	Redonda
Estirado	Calibrado - Duro	5 – 62
Extruido	Directo de Prensa	63 - 102

Material estándar **mate**. Disponible con tratamiento superficial para eliminar el óxido inherente al proceso de extrusión en caliente

2.3.- LONGITUD (Valores en milímetros)

Forma	Sección (mm)	Longitud	
		Mínima (mm)	Máxima (mm)
Redonda	5 - 7	3.000	4.000
	8 - 22	3.000	5.000
	23 - 75	3.000	4.000
	75- 102	3.000	

Longitud **estándar**: 3.000 mm.

Valores inferiores o intermedios bajo consulta

Elaborado por:	Revisado por:	Aprobado por:
Jefe de Calidad	Dirección Comercial	Dirección General
Peninsular del Latón se reserva el derecho a modificar las características técnicas de su producto.		

3. ALEACIONES, COMPOSICIONES QUIMICAS Y APLICACIONES

Designación del material			Cu	Al	As	Fe	Mn	Ni	Pb	Sn	Zn	Total Otros	Aplicaciones
Simbólica	Numérica												
F	CuZn40Pb2	CW617N	mín	57	-	-	-	-	1,6	-	resto	-	Excelente Forjabilidad, buena maquinabilidad pero limitada aptitud a la conformación en frío.
			máx	59	0,05	-	0,3	-	0,1	2,2	0,3	-	
V	CuZn39Pb2	CW612N	mín	59	-	-	-	-	1,6	-	resto	-	Buena Forjabilidad, buena maquinabilidad y cierta aptitud a la conformación en frío.
			máx	60	0,05	-	0,3	-	0,1	2,2	0,3	-	
W	CuZn38Pb2	CW608N	mín	60	-	-	-	-	1,6	-	resto	-	Excelente Forjabilidad y cierta aptitud a la conformación en frío.
			máx	61	0,05	-	0,2	-	0,3	2,2	0,2	-	

Valores de composición de aleación acordes a la norma DIN50930-6 DM174, del 06/04/2004

4. PROPIEDADES MECÁNICAS.

Designación aleación		Estado metalúrgico	Resistencia a la tracción	Límite elástico	Alargamiento	Dureza
Simbólica	Numérica	(*)	$R_m = N / mm^2$	$R_{p0,2} = N / mm^2$	%	HB
			mínimo	aproximado	aproximado	mínimo
CuZn40Pb2	CW617N	H080 ¼ duro	350	140	15%	80
CuZn39Pb2	CW612N					
CuZn38Pb2	CW608N					

(*) Según medias estadísticas

5. TOLERANCIAS DE FABRICACIÓN

5.1.- SECCIÓN (Valores en milímetros)

Redondo ¹		
Diámetro nominal		Tolerancia
Mayor de	hasta incluido	Clase A ²
5	6	0 -0,05
6	10	0 -0,06
10	18	0 -0,07
18	30	0 -0,08
30	50	0 -0,16
50	62	0 -0,19
63	102	BARRA DIRECTA PRENSA

¹ Incluida la circularidad

² Otras tolerancias bajo consulta

5.2.- LONGITUD (Valores en milímetros)

Redondo	
diámetro nominal (mm)	Tolerancia (mm)
5 - 33	± 50
34 - 102	± 100

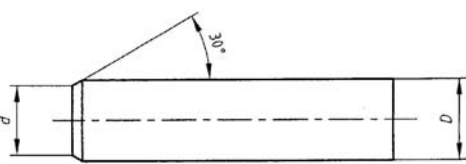

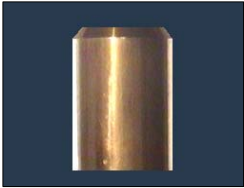
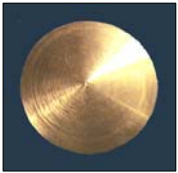

Elaborado por:	Revisado por:	Aprobado por:
Jefe de Calidad	Dirección Comercial	Dirección General
Peninsular del Latón se reserva el derecho a modificar las características técnicas de su producto.		

5.3.- RECTITUD (Valores en milímetros)

Largo de la barra (mm)	Sobre la totalidad de la longitud <i>L</i> en metros	
	según largo	largo estándar
$L = 3000$	0,35 x L	1,05
$L = 4000$		1,40
$L = 5000$		1,75

6. ACABADO

6.1.- PUNTA DE LA BARRA

Biselado	Refrentada o corte a sierra	
	Refrentada	Corte a Sierra
		
$0,85 \leq d/D \leq 0,95$		
		
Disponibilidades (diámetro en milímetros)	Disponibilidades (diámetro en milímetros)	
Biselado y Punta "lápiz"	Refrentada	Corte a Sierra
5 - 62	5 - 62	5 - 102

Acabado Estándar de la barra de latón de Forja: 2 puntas corte a sierra
 Todas las combinaciones posibles para ambos extremos de la barra

6.2.- EMBALAJE Y TERMINADO

Embalaje estándar	
En fardos de 1.000 kilos	
Largo barra = 3.000 mm	Largo barra = 4.000 y 5.000 mm
Flejado con 3 cintas de acero	Flejado con 4 cintas de acero

Otros embalajes bajo consulta.

Elaborado por:	Revisado por:	Aprobado por:
Jefe de Calidad	Dirección Comercial	Dirección General
Peninsular del Latón se reserva el derecho a modificar las características técnicas de su producto.		